

# পাটনীতি

পাট মন্ত্রণালয়  
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার  
২০০২

ALICAH LIBRARY  
150, Dhaka New Market  
Dhaka-1205, Ph. : 8611338

## সূচীপত্র

	বিষয়	পৃষ্ঠা
১	প্রচন্ডবন্দু	১
২	পাটনীতির উদ্দেশ্যাবলী	১
৩	ভূমিকা	২
৪	বিশ্ব যোগের পাটের পরিস্থিতি ও বাংলাদেশের অবস্থা: প্রক্রিত অটীত ও বর্তমান	২-৩
৫	পাটখাতের সমস্যা	৩-৪
৬	কঢ়াপাট উৎপাদন	৪-৫
৭	পলাহুরী পাট উৎপাদন	৫
৮	পাট পচন পদ্ধতির উন্নয়ন	৬
৯	পাটিপথা উৎপাদন	৬
১০	পাটিপথের শুল্কত মান গুরুত্ব	৭
১১	বড়বৃক্ষ পাটিপথ উৎপাদন ও ব্যবহারের সম্বন্ধ	৭-৮
১২	পাট এবং পাটিপথের অভ্যন্তরীণ ব্যবহার চরণ বিত্তনী গুরুত্ব লক্ষ্য: প্রচলণামূলক কার্যক্রম	৮-৯
১৩	পাটনীতি আচরণানন্দ সংক্ষিপ্ত সপ্তর প্রতিষ্ঠানসমূহের ভূমিকা	১০-১১
১৪	প্রাতিষ্ঠানিক নীতি	১১
১৫	আইনগত কায়ারো	১১
১৬	নীতিমালা বাস্তবায়ন কর্মী	১২-১৩
১৭	উপসংস্কার	১৪
১৮	সংযোজনী - ত পাটনীতি বাস্তবায়ন কোষাল	১৪-১৫

# পাটনীতি

## ১। প্রস্তাবনা :

বাংলাদেশের প্রতিয়ানীটি 'সেনানী আশ' হচ্ছে গভীর সংবলিত নিষ্ঠিত। একদিনের লিখনাত্মক পাটি ও পটিপণ্ডোন চাঁচিদা ও মুলা প্রাস উপরিলিঙে পাটি ও পটিপণ্ডোন ক্রমবর্ধমান উৎপাদন বাড়াব প্রাথমিক পাটি ও পটিশিল্পের অঙ্গত আও প্রক্রিয়ান সম্মুখীন। পটিশিল্পে জোড়ানোের পরিমাণ বিনাশিল গৃহ পাতে না দেশের সারিক অবস্থাতের উপর এক বিবরণ প্রভাব ফেলছে। অগত পাটের সঙ্গে সম্পর্ক কুমক-শুধুমাত্র এক বিশাল দরিদ্র অবস্থার ধারে পাটিশাতের এ অবস্থার উভয়ক একত্র আশাক। সামাজিক অবস্থাতে বিশেষ ধূরকৃত্যা পাটি বাতকে পুনরাবৃত্তিত করাব কেবল সরকারের ভূমিকা ও অস্তীকার বাত্ত দ্বারা প্রয়োজনে ইতোপূর্বৰ এসব প্রভাব প্রচলিত পাটিনীতি ও কানক্রিয়ের পরিবর্তে এই প্রস্তিত পাটিনীতি মোকাবে করা হলো।

পাটি ও পটিশিল্পের সংবলিত ও উভয়ের উদ্দেশের লক্ষ্যে ঘোষিত এই পাটিনীতি দ্বারে অনুগামী বিভাগ ও সংস্থাসহ সংকলিত প্রযোজনীয় সিল বিস্তোমান প্রয়ে। জাতীয় ও আন্তর্জাতিক ফেডে পাটি ও পটিশিল্প এবং এর পরিপার্শ্বিক আলঙ্কার পরিবর্তন আন্তর্ভুক্ত পরামর্শণ ও পরিবেশের যথায়ে প্রাপ্ত উপরিল আলোকে ঘোষিত পাটিনীতি প্রযোজনে সংশোধন, পরিবর্তন ও পরিবাহন করা হলো।

## ২। পাটিনীতির উদ্দেশ্যাবলী :

- ১) পাটের উৎপাদন কার্যক প্রায়ে কাশা, উচাওয়ানের পাটি চাষে চামানের উৎপন্ন করা এবং পাটিনীতিকে পাটের মাঝা মুলা প্রসাদের ফেডে ইতিবাচক ভঙ্গিদা ফেডে পরিবর্তন প্রয়োজনে সঠিকভা করা।
- ২) বিশুলাভাসের প্রচলনাত্মক ও পটিত্বাত প্রদেশের সববৰ্বাট ও মুলা ছান্তিশাল মথা ও এসবের বাজার সহজে ও সহজসাকার মথে বৈসুমিল বাণিজ্যে ফেডে প্রয়োজনের ভাবসম্মত দেশের অনুরূপে ব্যবহৃত সঠিকভা করা।
- ৩) আন্তর্জাতিক ও অভাবুর্বাস জাতীয় প্রস্তুত বিভাগে স্থানীয় উভয়তাত পদের প্রাপ্তানা জোব করে পরিবেশ সঠাক পাটের ব্যবহার বৃক্ষ করা।
- ৪) পার্শ্বান্তরিক ভিত্তিতে পরিচালিত একটি সকল ও জাতীয় পটিশিল্পের বিকাশ সাধন করা।
- ৫) শান্তিক সাথ সংস্কৃত করে পটিশিল্পের মেসুরবৰ্যাকরণ করাক্ষেত্র চালু করা।
- ৬) বহুমুখী পটিপণ্ডোন উৎপাদন ও বাগচার শুভিত করাক্ষেত্র ক্রেতেসর করা।
- ৭) মেটি জাতীয় উৎপাদনে পটিযাতের অবনান বৃক্ষ করা, এবং
- ৮) প্রদেশগা ও উদান কর্মসূচি গৃহণ এবং তথা ব্যবস্থাপনা ক্রেতেসর করা।

### ৩। ভূমিকা :

বাংলাদেশের আর্থনৈতিক ক্ষমতাসূচনা, সার্টিফিকেশন ও বণ্ণানী আয়োব প্রেক্ষে প্রটোকলের অবস্থান আছাত শুরুতপৰি। দেশের মেটি জনসংখ্যার এক পদ্ধতিগত প্রত্যক্ষ প্রৱৃত্তি হলো এর উপর নির্ভরশীল। বর্তমানে পাট চাষে ৩০-৩৫ লক্ষ মৃক্ষ, পাটিশিল্পে মুটি হেকে আভাসি লক্ষ প্রিমি-কর্মচারী, পাট বাণিজ্য প্রায় এক লক্ষ বাসিন্দা এবং পরিবহন ও অন্যান্য ক্ষেত্রে প্রতি ড্রেগেজে সহবাক লেক নির্মাণ হচ্ছে। পূর্বে দেশের বৈদেশিক মুদ্রার বৃদ্ধির অভ্যন্তর অভিত্ত হত পাটিগাত হেকে। বর্তমানে বণ্ণানী আয়োব ক্ষেত্রে পাট ও পাটিশিল্প ক্ষেত্রে বৃদ্ধির অবস্থানে রয়েছে। সাম্প্রতিক সৎসরগুলোতে পাট ও পাটিশিল্প বণ্ণানী ক্ষেত্রে মেটি রশ্বনা আয়োব ৮-১২% অভিত্ত হচ্ছে।

গ্রামাঞ্চলে পাটিকষ্টি অন্যতম প্রধান ভালাবান শিশুদেশে ব্যবহৃত হয়। স্বল্প ক্ষেত্রে সম্পূর্ণ ধূমধূরের হাত হেকে অনেকটা রক্ত পচে। পাটিকষ্ট মাত্রে উর্বরতা সংরক্ষণ ও বৃক্ষিক জন্ম একাত্ম সহজে। তাড়াতা বৰা মৌসুমে গ্রামীণ প্রশংসনী মানুষের যথের সুযোগ করে নারী ক্ষেত্রে পাটিকষ্টি, ঘোড়া, শুকরো, ইত্যাদি তাদের নতুন নতুন ক্ষেত্রের সুযোগ সৃষ্টি করে দেয়। পাট সারিভা বিমোচনে মহাসাক ভূমিকা পালন করে। পাটিশিল্পে শুরুতপৰি দিক করা এই কে প্রাক্তিক ধারের হেকে আয়োবের সুলভ তুলনামূলক সুবিধা রয়েছে। আয়োবের মাটি ও অবৈশাখোদ্বার বৈদেশিকের ক্ষেত্রে ব্যবহৃত দিক হেকে বাংলাদেশের বিশ্বের দেশের পাট উৎপন্ন হয়।

### ৪। বিশ্ব বাজারে পাটের পরিস্থিতি ও বাংলাদেশের অবস্থান: প্রেক্ষিত-অভিত্ত ও বর্তমান :

অভিত্তে বৈদেশিক মুদ্রা অভিনন্দনে প্রধান উৎস হিল পাটিগাত। বাধীনতার ১ম চাল বছর দেশের মেটি বৈদেশিক মুদ্রার ৮% এর মেরী অভিত্ত হয়েছিল পাটিগাত হেকে। শুধু পাটিশিল্প হতেই অভিত্ত হত ৫০%, এবং মেরী। কিন্তু পদবীতাতে বিভিন্ন কৃতিত্ব আপন ও সিন্ধুগেটিক জ্বাবের আবিষ্টিত্বের স্বল্প আভাসজাতিক বাজারে পাট ও পাটিশিল্পের চাঁচিন এবং মূলা উভয়ই হ্রাস পেতে পাবে। স্বল্প পাটিগাত হতে বৈদেশিক মুদ্রা অভিনন্দন হয় ৮-৯%। হ্রাস পেতে পাবে। শুধু পাটিগাত হতে ৮%’র দশক্ষেত্র বৈদেশিক মুদ্রা অভিনন্দন হয় ৪৪%। হ্রাস পাবা। কলক্ষণ্যাতিতে পাটিগাত হতে বৈদেশিক মুদ্রা অভিনন্দন এবং অপ্রচলিতান্বয় প্রতিশ্রুতি (৮-১২%) দেখে এসেছে। কিন্তু আভাস অভিন্নতিতে পাটিশিল্পের অবস্থান অনেকসময়। এখনও পাটিগাত বৈদেশিক মুদ্রা অভিনন্দন হেকে শুধু অভিনন্দনে রয়েছে এবং দেশের আবসন্নি-বণ্ণানী বাসিন্দার প্রবাসমা ক্ষেত্রে নাথার হেকে শুধুতপৰি অবস্থান দেখে চলেছে। অধিক মূলা সংযোজনের কথা বিবেচনা করে UNCTAD এর এক প্রতিবেদন উল্লেখ করা হয়েছে যে, পাটিগাত হেকে অভিত্ত এক রপ্তিন উপায় আব কৈবল্য প্রোশাসনশিল্প হতে অভিত্ত চাল মার্কিন উল্লাস এবং সমান।

ফাটের দশকে বিশ্ব বাজারে কাচাপাটির চাহিদা ছিল প্রায় ৬০-৬৫ লক্ষ মেল এবং পাটিভাত দরের চাহিদা ছিল প্রায় ১০-১২ লক্ষ মেট্রিক টন। বাংলাদেশে ২০-২২ লক্ষ একর জমিতে পাটি চাষ করে ৬০-৬৫ লক্ষ মেল পাটি উৎপন্ন হতো। এ সময়ে বাংলাদেশ কাচা পাটির চাহিদার প্রায় ৭০%, এবং পাটিভাত দরের চাহিদার প্রায় ২৫%, পুরুষ করত। বিশ্ব সমরের দশক থেকে জাত সেবামূলক কাচাপাটি ও পাটিভাত দরের বিকাশ পৃথিবী আশ ও বিভিন্ন পদা উচ্চবেন ও নভেল প্রচলন, বিভিন্ন পদা পরিবহন ও উন্নয়নসম্বন্ধের ক্ষেত্রে ক্ষেত্রান্তর পর্যাপ্ত এবং বাস চান্দালিং এর প্রচলন ও পুরুষ করে পাটি ও পাটিভাত উপর জাত প্রতিমোবিতার সম্মুখীন হয়। সম্মেলনের কাচাপাটি হাস পেতে খাণে। জাতিসংঘের খাদ্য ও কৃষি সংস্থা (FAO) এর প্রতিবেদনে দেখা যায় যে, ১৯৯৯-২০০০ সালে বিশ্ব প্রায় ১৭২১ লক্ষ মেল (প্রায় ১২৬ লক্ষ মেট্রিক টন) কাচাপাটি রপ্তান হয়। একই সময়ে বিশ্ব মেট্রিক পাটিপণ্ডি রপ্তান প্রায় ১২১০ লক্ষ মেল হয়ে থাই। এতে দেখা যায় যে, বিশ্বাবলোকনে পাটি ও পাটিপণ্ডির চাহিদা পুরুষের কুলামা বাধাপড়লে ত্রাস পেয়েছে।

বৈদেশিক মুদ্রা অর্থনৈতিক ক্ষেত্রে পাটিখনের অবস্থা দ্রুস প্রেলেও বিশ্ব বাজারে পাটি ও পাটিপণ্ডির চাহিদা পুরুষে বাংলাদেশের অবস্থা শক্তকরা হাতে উদ্বেগের ভাবে বৃঞ্চি পেয়েছে। ৭০'-র দশকে বিশ্ব বাজারে কাচাপাটি চাহিদার ৫০% পুরুষ করত বাংলাদেশ মাঝ বিপরীতে বর্তমানে ৯০% চাহিদা পুরুষ করতে। এইটি ভাবে পাটিপণ্ডির ক্ষেত্রে ৮০-'র দশকে বাংলাদেশ বিশ্ব চাহিদার ৪০% পুরুষ করত মাঝ বিপরীতে বর্তমানে প্রায় ১৫ শতাংশ চাহিদা পুরুষ করছে। বাংলাদেশ আর মেট্রিক উৎপাদিত পাটের ৯০% কাচাপাটি এবং পাটিপণ্ডি আবাসনে নিয়ে নেওয়া করে বর্তমানে প্রায় ১৫০০ হাঁটি টাকার বৈদেশিক মুদ্রা আর্ডার প্রাপ্তি।

## ৫। পাটি খাতের সমস্যা :

বাংলাদেশে পাটিখনের এক গৌরবন্ধুর অগ্রীম পুরুষের বর্তমানে পাটিখন নামাঙ্কিত সহজে প্রতিক্রিয়া করে। পাটিখনের প্রযুক্তি-প্রযোগ সমস্যার সুষ্ঠু বিশ্বাবলোকনে পুরুষ পাটি ও পাটিপণ্ডির তাত প্রতিমোবিতা এবং বাস চান্দালিং এর প্রচলন পুরুষ পাটিখনে জড়িয়ে পাটি ও পাটিপণ্ডির চাহিদা ও মূল্য হাস। তাতাতা বিদ্যুৎ বিপ্রয়োগ ও পাটিওভিনিও কারণে প্রায় ১০ শতাংশ উৎপাদন ক্ষতি এবং পুরুষের মুশিদ ও সম্মানে পরিবর্তন না করার উৎপাদনশীলতা হাস। এক্ষেত্রে সরকারী পাটিখনখনের প্রযোগের কুলামা অভিযন্ত শুধুমাত্র পুরুষ কর্তৃত পাটিখন এবং শুধুমাত্র পাটিখনের কুলামা এবং ফার্ম মেওয়ার এবং শুধুমাত্র কর্মকর্তার সহজ সহজ মডুলার পেটেল পুরুষ করার এবং বাঁক অন্তরে সুলক তাত পুরুষ করার পাটিপণ্ডির উৎপাদন ক্ষতি জনশক্তি পুরুষ পাপড়ে। অপরদিনে পাটিপণ্ডির মূল্য জনশক্তি হাস পাপড়ে। ধরে পাটিখনখনের লোকসান দিন-দিন ক্ষতি পাপড়ে। লোকসানের কারণে বাস্তুকর পাওয়া পরিষ্কার নয় মাপড়ে না। করে বাঁকলিং শাহুম সমস্যা দেখা স্বীকৃত। কাচাপাটি উৎপাদনের ক্ষেত্রে গুরুবিধ সমস্যা বিরাজমান।

বর্তমানে কাচাপাটি ও পাটিশ্বেশ বিদ্যমান সমস্যা ও সংকট মুক্তি নিরূপণ :

১. কাচাপাটি :

- ক) মূলোর ভজনাম আধিক উৎপাদন থাব।
- খ) একবর্ষ প্রতি নিম্ন উৎপাদন।
- গ) ডিগ্র পর্যাপ্ততে পাটি পচলের জানের অভাব।
- ঘ) পাটি পচলে নিম্ন গ্রামকাঠি প্রয়োজনীয়া পানির অভাব।
- ঙ) উচ্চত পাটিনৈমিত্বের অভাব।
- ঁ) প্রতিশ্বেশ দেশসমূহ হতে সম্পূর্ণ নিম্ন মানের পাটিনৈমিত্বের অনুপস্থিতি।
- ঃ) উচ্চত পর্যাপ্ততে পাটিশ্বেশ প্রয়োগের অভাব।
- ঁঁ) অঙ্গুষ্ঠিশৈলি থেকের এবং মূলা পৌরষ্ঠী।
- ঁঁঁ) উচ্চত এবং নিম্ন মানের প্রয়োজন অব্য অনানুপস্থিতিক মূলা পানিকা।
- ঁঁঁঁ) চার্যদের মধ্যে পাটিটির সংকীর্ণ প্রেরণ বিনামূলের জানের অভাব।
- ঁঁঁঁ) চার্যা পানীয়ের বাসন মূলা এবং অন্যান্যক উৎসের অভাব।

২. পাটি শিল্প :

- ক) বিভিন্ন প্রকার পুরুষ ও মু ও সিলেটিক দেশের আবিষ্টান ও এর বাস্তব ব্যবহারের মূল পাটিপথের চাইতান ও মূলা দুসী।
- খ) সাইলো এবং কলেট্রান পর্যাপ্ত মূল উৎসোহ প্রাক্কোড় পিঙ্গলে পাটি পথের চাইতানের বাস্তব দুসী।
- গ) বিভিন্ন মূলোর ভজনাম আধিক উৎপাদন থাব।
- ঘ) প্রয়োজনের ভজনাম আধিক বাস্তব।
- ঁ) মূলান ও ভজনাম দুর্বলাত, অনিয়ন্ত্রিত মূলান সমস্যার প্রভাবে অসুস্থি, পর্যাপ্ত, গুরুতর অঙ্গুষ্ঠি হওয়ার কারণে উৎপাদন দুসী।
- ঁঁ) সামুদ্রিক ধানে শিল্প অবস্থাপনা, আর্দ্ধ অবনমন ও ভজনান্তিক অভাব।
- ঁঁঁ) অঙ্গুষ্ঠিশৈলি বাসনের পর্যাপ্তত এবং বাসন মূলা।
- ঁঁঁঁ) পাটিপথের মুক্ত বাসন অবিকল ও সম্প্রসাৰণের জন্য অনোভ-বীণা উদ্যোগ ও প্রাতিষ্ঠানিক সুনোচ-সুন্দৰীর অভাব।

৩. কাচাপাটি উৎপাদন :

উচ্চত বীজের ব্যবহার ও উচ্চত পর্যাপ্ততে চাষাবাদ :

বাইলাদেশ দেশের মধ্যে মানের পাটি উৎপাদন করলেও মূল-মূল থেকে এ দেশের উচ্চকান্তুল সাধারণ মানের পাটিবাদ বাস্তব করে গোড়ান পর্যাপ্ততে পাটিচাপ করে আসছে। অন্যান্য সফল বিশেষ কর্তৃ ধৰণ, গুরু ইতানিল প্রক্রিয়ে পথেয়ে ও উচ্চান পাটিনৈমিত্বের মধ্যে একসমস্ক তেজস উচ্চ স্বল্পবৈশিষ্ট্য দীঘি উৎপাদন করা অসম্ভব জনান্তিলে চাষাবাদ পর্যাপ্ততে উদ্যোগ করে একবৰ্ষ প্রতি ফুলের পুরুষ ক্ষেত্ৰে এক বৈশেষিক পর্যবেক্ষন সাধন কৰা চাবে। যাপ জন্ম দেশে আজ আমের ব্যাড়োতা অৰ্থন কৰতে সাধন করে। অবে দেশোতে

জন্মও পাটি উৎপাদনের ক্ষেত্রেও এই সুযোগকরা উচিত সাধিত সর্বেজল। সর্বলক্ষণে পাটি পরিমাণ চান্ডীগাঁও (পৰে পাইকাটা) এবং পিঙ্গোলাখ পরিমাণ ও উৎপাদন কাঠামোর মাধ্যমে ৩-৪৮৯ মি. মাত্রের এক পরিমাণের পাটিলাভ উৎপাদন করতে সক্ষম হয়েছেন। এ শীত বসন্তার করে উচিত পদ্ধতিতে চান্ডীগাঁও করা হলে পাটের মূলন বর্তমানের তুলনায় ফিল্ডেরেও শেষী সৃষ্টি করা সম্ভব। ডক্টর মো পিঙ্গোলাখাই এই পদ্ধতি মোট ২৯ জাতের পাটিলাভ উৎপাদন করতে এবং এর মধ্যে ৭-৮ জাতের শীত পুরু পাটিলাভ বসন্তত অস্তিত।

সাধারণ আনন্দের পাটি শীত সমস্তের মধ্যে পাটের একের প্রতি ১০০০ থেকে ১৫-১৯ মি. এর ক্ষেত্রে হয় না। তিনি বিজেতামুক্তি কর্তৃক উৎপাদিত পাটিলাভ বাসন্তের করে ১৪ মি. করা হলে সেখা ক্ষেত্রে সু, শুকর প্রতি ১০ মিলি। তেওঁ এবং দেশী করা সত্ত্বা উচিত পাটিলাভ উৎপাদন করে এই পদ্ধতি বসন্তার করার বাবে ইঙ্গেলিশে সৃষ্টি প্রকল্প স্থাপিত হয়েছে।

দেশে বর্তমানে ১০-১২ মি. পুরু পাটিলাভ করা অস্তিত। এইভাবে একমে প্রায় ৪০০০-৪৫০০ মি. টি পাটিলাভ প্রয়োজন হয়। এ চান্ডীগাঁও বিপরীতে বিএডিসি প্রায় ৪৫০০ মি. টি এবং পাটি অধিকাংশের কর্তৃক বাস্তুনামাখণ্ডের প্রকল্পের মাধ্যমে প্রায় ২০০০ মি. টি চান্ডীগাঁও প্রতি ৮০০ মি. টি উচিত মানের পাটিলাভ উৎপাদন করা হয়ে থাকে। এই উৎস দেখে বেটি চান্ডীগাঁও মাঝে ১৫-২০%, পুরু করা সত্ত্ব করে থাকে। চান্ডীগাঁও কর্তৃ অধিক ক্ষমতাপূর্ণ অ-উদ্যোগে উৎপাদিত সাধারণ নিয়মসমূহের শীত এবং প্রতিবেশী দেশ অতি আগত নিয়মানুসরে শীত করা পূরু করা হয়ে থাকে, আর তখনে পাটের একের প্রতি উৎপাদন নিয়ম পর্যাপ্ত হেক্টেক নয়।

পাটি চান্ডীগাঁও বর্তমানে বাসন্ত সকল ক্ষেত্রত সবুজ উচিৎ ফলশীল পাটিলাভ বাসন্তার করে উচিত পদ্ধতিতে চান্ডীগাঁও করা সত্ত্ব দ্বা তাঁচের জন্ম সুযোজনীয় জৰুরি পরিমাণ অধিক হাস পাবে এবং সুলভ ওভি পাই পাই শসাসত অন্নাদা কসলের জন্ম হেতু সেৱা সত্ত্ব হবে। এমেতে উচিত মানের পাটিলাভ উৎপাদন, সংরক্ষণ, বিতরণ এবং উচিত পদ্ধতিতে পাটিলাভ ব্যবহারের উচিত করার জন্ম BADC, BJRI গত সংগঠিত সকল সহায় সত্ত্বে নিরিষ্ট যোগাযোগ এবং সমস্তৰ সাধন করা হবে। উত্তোলণ্ডে চলকো প্রয়োজনীয় কাঠামুখ করা হচ্ছে। উপরোক্ত প্রয়োজনে পাটি চান্ডীগাঁও আগুণাভুত সকল উচিত পদ্ধতি বিজেতামুক্তি কর্তৃক উৎপাদিত উচিত মানের পাটিলাভের বাসন্ত পিঙ্গোল মাঝে এবং উচিত পজুতেও পাটিলাভ করা সত্ত্ব হবে তো কৃত্তি স্থানের পদ্ধতিলে গৃহণ করা হবে। এভাবে আবাব উচিত পাটিলাভ উৎপাদনের মধ্যে কৃষি গ্রেফ্যুল কাঠামুখ তেলদারকরণের বাবটা দেখা হবে।

## ৭। পণ্যমূলী পাটি উৎপাদন :

পাটের ক্ষেত্রে পরিচালিত দীভুত কৃষি ও বিপ্লব ঘণ্টেরা থেকে সেখা গোড়ে দে, পাটিলাভের কাঞ্চিত মান কর্তৃত শাস্তি দেখে বিভিন্ন ধরনের কাঠামুক্ত প্রয়োজন হয়। আবাব একই মানের পাটি সকল ধরনের পাটিপণা উৎপাদনের জন্ম সুবান উপসোঁৰি এবং এমতাবধারা পর্যাপ্তিক সঠিক মানের কাঠামুক্ত উৎপাদনের জন্ম কৃষি ও বিপ্লব ঘণ্টেরা কাঠামুক্তে বৃক্ষশাখা করা প্রয়োজন হবে।

## ৮। পাটি পচনের পক্ষতির উপর কাচাপটি শুধা উহার আশের ঘৃণাত বন অনেকাংশে নিভর করে।

পাটি পচনের পক্ষতির উপর কাচাপটি শুধা উহার আশের ঘৃণাত বন অনেকাংশে থাকে এবং এর উপর পটিপাগের মান কাচাপটির মূল নিয়ন্ত্রণ করে। আমদের দেশে পাটি চালিগাল পাটি পচনের ফেরে যে সনাতন পক্ষতি অনুসরণ করে তাতে পাটির আশের সঠিক মান বজায় রাখা সম্ভব হয় না। পাটির ঘৃণাত মান বজায় রাখার জন্যে পিতেআরআই পটি পচনের এক নতুন পক্ষতি আবিকার করেছে। এ পক্ষতিতে এক ধরণের বিবেনারের সঙ্গেয়ে পটিগাড় থেকে কাচা অবস্থায় আশ ছাঁতে বলপ পনিতে এমনকি মাটির সাঁত বা পাটে পাটি পচনের সম্ভব। যাহুর অভিজ্ঞতা থেকে দেখা দেছে যে, পাটি পচনের ফেরে এ পক্ষতি অনুসরণ করা হজে পাটির আশের সঠিক মান বজায় রাখা সম্ভব। এসময় পাটি চালিগাল রাখা পটি পচনের এ নতুন প্রযুক্তি হস্তান্তরে জন্যোগ্যতায় প্রশংসিত কার্যক্রম তাতে দেখা হবে। তাহাতা দীর্ঘ বলপ, এমনকি পানি জাতী পাটি পচনের আরও ঊড় পক্ষতি উত্তোলনের জন্যে প্রয়োজনীয়া গবেষণা কার্যক্রমকে উৎসাহিত করা হবে।

## ৯। পাটিপণা উৎপাদন :

দেশে বর্তমানে মোট ১২৯টি পটিকল রয়েছে। এর মধ্যে সরকারী খাতে ৪৫টি এবং বেসরকারী খাতে ৯৪টি পটিকল (স্পিনিং মিলসহ) রয়েছে। সরকারী খাতের মিলগুলোর মধ্যে ৫টি ও সরকারী খাতের মধ্যে ২৮টি অর্থাৎ মোট ৩৩টি মিলের উৎপাদন বর্তমানে বড় রয়েছে। সরকারী খাতের মিলগুলোতে স্থাপিত তাতের মধ্যে ৭১% তাত চালু রয়েছে এবং বেসরকারী খাতের কম্প্লেক্ট মিলগুলোর মধ্যে মাত্র ২৮% তাত চালু রয়েছে। বাংলাদেশ ঝুটি স্পিনার্স এসোসিয়েশনের আওতাধীন মিলগুলোতে স্থাপিত স্পিন্ডল এর ৬৯% চালু রয়েছে। সরকারী ও বেসরকারী খাতের কম্প্লেক্টটি মিলগুলোর উৎপাদনশীলতা বেড়লাগু দ্রুস খেঁচে।

গুরুত্বের অনানন্দ পটিপণা উৎপাদনকারী দেশসমূহের তুলনায় গুদেশের পটিকলগুলোর উৎপাদনশীলতা অনেক কম, কারণ অনানন্দ পটিপণা উৎপাদনকারী দেশসমূহ দেখানে নতুন মের্সিনারী স্থাপনের মাধ্যমে আর্থনৈক প্রযুক্তি প্রযোগ করে উৎপাদনশীলতা বৃদ্ধি করতে এবং উৎপাদন বায় দ্রুস করতে সক্ষম হয়েছে, দেখানে এদেশের পাটি শিল্প পদ্ধা঳ ও ষাটের দশকে হ্রাসিত মের্সিনারী স্থাপনা উৎপাদন কার্যক্রম চালিয়ে আচ্ছে। উদ্দেশ্য দে, বাধীনতার পর সুদীর্ঘ কাল অতিরিচ্ছিত ইশেণ পটিকলগুলোর যন্ত্রপাতি সুযোগবরণ, আর্থনৈকীকরণ ও প্রতিস্থানের জন্য এ পর্যাপ্ত কেজ নীর্খ মের্সিনারী পরিকল্পনা হাতে দেয়া হয়েছে। গবেষণাপটিকলগুলোর উৎপাদন ক্ষমতা সর্বনিম্ন পর্যায়ে উপরীত হয়েছে। এতে উৎপাদন বায় ক্রমান্বয়ে বৃদ্ধি পাচ্ছে। এ অবস্থার ঊরতিকল্পে পাটিপণের মূলপত্তির সুযোগবরণ, আর্থনৈকীকরণ ও প্রতিস্থান কার্যক্রম এবং তরকারী হয়ে পড়েছে।

## ১০। পাটিপণের উন্নত মান বৃক্ষ : ৩

আবার তৈ কেবল পৃষ্ঠার ইতু সঠিক আব বড়ার বাস্তুত না পাওয়া অনেক সময় দেখে এ বিদেশে পাটিপণের চার্চিল এবং মূলা উভয়ই হাস পার । পণ্ডিতদের কারণে অনেক সময় প্রতিষ্ঠিত বাজার দারিদ্র্য হচ্ছে । একটি ভাবে সঠিক আব নিয়ন্ত্রণের নিচাবাড়া বিধান করা চাহে নতুন নতুন বাজার সৃষ্টি এবং মূল বৃক্ষ করা সত্ত্বেও হচ্ছে । এ বিদেশের জ্ঞেতা বা বিদেশী আধিদানীকারকদের চার্চিল এবং স্পেসিফিকেশনের সাথে সঙ্গতি দেখে পাটিপণের আব নিয়ন্ত্রণ ও নিচাবাড়া বিধানের উপর ওজুত আনোপ করা হচ্ছে ।

কাচাপাটি আব হেকে শুরু করে ফিনিসড ঘড়স অর্বাচ উৎপাদন প্রক্রিয়ার শেষ পর্যায় পর্যায় কর্তৃতের আব ও সঞ্চার সৃষ্টির উপর জোর দেয়া হচ্ছে । পাটিপণের আব নিয়ন্ত্রণ সত্ত্বে ঝড়ে/বাজার সংরক্ষণ এবং সম্প্রসারণ করা সত্ত্বেও হচ্ছে ।

## ১১। বহুমুখী পাটিপণ উৎপাদন ও বাবহারের সম্ভাবনা :

আগেও বলা হয়েছে যে, বিভিন্ন দ্রুতিতে আব ও সিলেকটিভ সুবের অবিভুত ও ব্যাপক প্রয়োজনের ফলে পাটিপণের চার্চিল হাস পেছেতে । এরফলে পণ্ড পরিবহনের ক্ষেত্রে ক্ষেত্রে ক্ষেত্রে এ সুব চার্চালিং প্রক্রিতি চালু হওয়ারা প্রচলিত পাটিপণের চার্চিল। ব্যাপকভাবে প্রযোজ সাথে প্রতিবেশিকতা চিকে ধারণে প্রযোজ পরিবহনে এবং পুরুর বাজারে প্রযোজ পরিবহনের ক্ষেত্রে পরিবে না । এ ক্ষেত্রের প্রতিশূল আবস্থাই বিভ্রান্তিবেতনের বিভিন্ন একেবলে ও ড্রাইব কার্যক্রম প্রযোজ অনুস্থানিক করেছে । যাকে নিয়ার্নাপণ কাচাপাটির সাথে অন্যান্য দুবা সংযোগে সংযোগে প্রযোজ করে বিভিন্ন প্রকার নতুন নতুন পণ্ড উৎপাদনে সংযোজন করেছে । এবং সংযোজনে প্রযোজ ক্ষেত্রে এক উত্তীর্ণ ভবিষ্যতের সম্ভাবনা সৃষ্টি হচ্ছে । এবং পদ্ধতি বিভিন্ন একেবলে ও ড্রাইব কর্মকাঙ্কের সহায়তা দেয়ের পণ্ড উৎপাদন করা সত্ত্বেও তার মধ্যে উৎপাদনের হচ্ছে :

- ক) নিয়ন্ত্রণের পাটি ও কাচাপাটি বাবহার করে কান্তি বৈজ্ঞানিক পাখি।
- খ) পাটের কুকুল।
- গ) কাপড় বৈজ্ঞানিক লক্ষণে তুলা ও পাটের সংযোজনে রিহি সৃতা।
- ঘ) ধরের দরজা-ডানালার ধোর টৈলীর লক্ষণে কাদের বিকল্প সামগ্রী।
- ঙ) অনের জ্বান ব্যবহারের জ্বান সি আই সিট এবং দিকল তিমেবে পাটি মিশ্রিত প্রযোজেটিড সিটি।
- ১) ধরের অন্যান্য দুবা সত্ত্বেও আবসালপন বৈজ্ঞানিক জ্বান সূটি-প্রস্তাবিক সামগ্রী।
- ২) মেটির গার্ডিন শক্তি ও অভাসের বিভিন্ন অংশ।
- ৩) নলী ও গুচ্ছের ভাস্তু এবং বেকেবেকে ভুট ডি-চেস্ট্রাইবিল।
- ৪) কোম্ফুভারেটরের শক্তি।
- ৫) বিভিন্ন প্রকার জেকেবেটিভ সামগ্রী।
- ৬) পাটের তৈলী বিভিন্ন প্রকরণের কাপড়।

এর মধ্যে পাটি রহস্যমান, প্রাকৃতি আনন্দিত পটি সহজ ও বৃহৎ উত্তোলণাম ক্ষমতায়ের দীপ্তি সচাসাগুরু খাতে ক্ষয়ক্ষতি প্রতিপদা উৎপাদনের মধ্যে ১৫টি প্রকল্প চিহ্নিত করেছে। এসব প্রকল্পের আওতায় দুবাই পথ উৎপাদন করা হবে তার মধ্যে ডিমেখামোন অঙ্গে পাট্টির কর্ষক, বাগড় তৈরীর মিহি সূতা, প্রাপ্তির সামগ্রী তৈরীর লক্ষণ প্রাপ্তির মানা, মুরুর দরজা ও ভানানা তৈরীর লক্ষণ কাছের বিকল্প সামগ্রী, কাগজ তৈরীর পদ্ধতি ইত্যাদি। এ সব পথ পর্যাপ্তভাবে উৎপাদন ও মালবরতাবরণের জন্মে প্রয়োজনীয় প্রযুক্তি পেয়া হবে। এ প্রযুক্তিগুলির আওতায় সৃষ্টি তৈরী ভাইচারিসিভিকেশন প্রযোজন সেটাই (ডেভিলপিস) নামে একটি প্রার্থনামূলক কার্যযোগ সৃষ্টি করা হয়েছে। ডেভিলপিস প্রযুক্তিগুলির মাধ্যমে দেশেরকারী খাতে বাড়িবাসুদের জন্য তিনিই নতুন প্রযুক্তির পরিবীক্ষণ, নতুন নতুন প্রকল্প প্রযুক্তি চিহ্নিতকরণ ও এর বাস্তবায়ন, উৎপাদন ও প্রযোজন করার ইতার্দি বাস্তু গঠণ করা হবে।

এখনে উদ্দেশ্য কে পাটিশাতে পরিচার্গিত Jute Diversification Study শাম্ভ এক গুরুত্ব প্রাপ্তিবৃদ্ধি করা হচ্ছে কে। ১৯৯৬ সালে সুল প্রযোজন প্রযোজন কিংবা ১২৫ মিলিয়ন মেট্রিক টন। ২০০৫ সালে বিশেষ কাষেতে চারিটি বিপ্লবী উৎপাদন মেট্রিক টন। বেশির ভাগ মেটে খুলান লক্ষণ সম্পদ করা ও সব বাস্তবায়ন করা এসব কাগজ বা মুক তৈরীর করা হচ্ছা সাকে। মুক তৈরীর ক্ষেত্রে কান ও বাশের পাশাপাশি পাটি বাস্তবায়ন করা সুব্রত হলে বলত সম্পদ রক্ষণ মাধ্যমে পরিবেশের ভাসানা করা করা সাকে হবে।

নিম্ন মানের পাটি বাস্তবায়ন করে মুক তৈরীর লক্ষ্য সিলেটি প্রকল্প এন্ড প্রেসার মিলে উত্তোলণাম ক্ষমতায়ের আগিয় সচাসাগুরু প্রযুক্তি প্রকল্প বাস্তবায়ন করা হচ্ছে। ভবিষ্যতে পাটি সিলেটি প্রকল্প উৎপাদনের বিনিয়োগ উন্নোগ্নে উৎসাহিত করা হবে উৎস প্রযুক্তি বাস্তবায়ন করে Cost effectiveness প্রযোজন করা কাগজ তৈরীর পদ্ধতি উৎপাদন করা সম্ভব হচ্ছে। তা হলে পাট্টির ক্ষেত্রে অপর সন্তুষ্টিমূলক সুব্রত ঘূর্ণে পালন।

ক্ষয়ক্ষতি পাটি পথ উৎপাদনের জন্মে উত্তোলণাম হোমান নতুন প্রকল্প চার্টার করা হচ্ছে এবং ভবিষ্যতে পাটির সম্প্রসারণের প্রকল্প চিহ্নিত হচ্ছে। এ বাস্তবায়নে দেশেরকারী বিনিয়োগকারীগুলির ব্যাপক সুবিধাসম্ভব অসমান প্রযোজনীয় সুব্রত-সুব্রতা প্রদান করা হচ্ছে সত্যুলী পাটিপদা উৎপাদনের উন্নোগ্নে অনেক সুব্রত প্রযোজন করা সাকে হবে। এসব প্রকল্প দ্রুত বাস্তবায়নের লক্ষ্যে পাটি পথে সুব্রত সংকলন ধরণের পদ্ধতিগুলি তৈরী।

## ১২। পাটি এবং পাটিপদের অভ্যন্তরীণ বাবহাব এবং রপ্তানী বৃক্ষির লক্ষণ প্রচারণামূলক কার্যক্রম ৩

পাটানে দেশে ক্ষমতার্দী ৭০ লক্ষ পেস্ট পাটি উৎপাদিত হচ্ছে দানে। এর মধ্যে ১৫-১৮ লক্ষ পেস্ট বিনিয়োগে রপ্তানী করা হচ্ছে। ২১-২২ লক্ষ পেস্ট পাটি পিলে প্রদর্শিত এবং এবং শাকোটা বিভিন্ন কৃতির বিপুল প্রতিশত প্রতিশতাংশী ও অলিনার কানুন প্রদর্শিত হচ্ছে পাতকে। সরকারী ও দেশেরকারী উকো পাটি পথে দেশে প্রতি সপ্তাহ ৪০-৫০ লক্ষ মেট্রিক টন পাটিপদা উৎপাদিত হচ্ছে সাব প্রায় ৬০-৮০% বিনিয়োগ রপ্তানী করা হচ্ছে। এবং ২০-৩০%

ଦେଶେ ଅଭିଜ୍ଞତ ନାହିଁ ଥିଲା । ଏହାକୁ ଡେଲିକ୍‌ଟ୍ ବିଭାଗ କ୍ଷର୍ମ କାର୍ଯ୍ୟ ସିମ୍ପ୍ଲିକ୍‌ଟିକ କ୍ଷର୍ମର  
ବାବକ ପାବତ୍ତରରେ ମଧ୍ୟ ଆଭିଜ୍ଞତିକ ଓ ଅଭିଜ୍ଞିତିକ ନାମରେ ପାଇଁ ଏ ପାଇସଫେଲ୍ କାର୍ଯ୍ୟରେ  
ବାବକରୁଣା କ୍ଷର୍ମ ପ୍ରେସ୍ରେ । ବାବକ ଅପେକ୍ଷା ରାଜ୍ୟରେ ଏ ପରିବର୍ତ୍ତନର ଜଳା ଅଭିନାଶ କରୁଣା  
ମୁଦ୍ରଣ ବିଭାଗ ରହିଲେ କ୍ଷୁଣ୍ଣ ଆଶ ଓ ସିମ୍ପ୍ଲିକ୍‌ଟିକ କ୍ଷର୍ମର ମଧ୍ୟ ଅନ୍ତର୍ଭବକରୁଣା ଅନ୍ତର୍ଭବ  
କରୁଣା ପାଇଁ ଏ ପାଇସଫେଲ୍ ବାବତ୍ତର ହାତା ପ୍ରେସ୍ରେ ।

অঙ্গভূটীগ ৫ আহুতিতে বাজারে পাটিপথের লক্ষণের সূচিত লক্ষণ প্রয়োজন  
নামের পাটিপথের কাঠামুড় পথিয়া। এ পথের পাটিপথের পাইচ-প্রসাদের লক্ষণে প্রতিচি  
মইকুল পথ খেকে উন্নতবন্ধের মুগার কাটি হুকুল মুরগুর পুরুষ পথিয়া কাঠে লাঘারের  
জন্ম মগারের কাঠামুড় পথের কলা হলু। অধূনিল তথা প্রয়োজন সুবিধা করে লাঘারে  
কুলামাঝুলের পথেরে কলা কলু, অধূনের পথের ও প্রসাদ পাইচের পথের মুগুল মুরুলু কে তুলে  
সাথে খোয়ায়ের কুপার কলা সুত্রার বিভিন্ন প্রকার পথ, কিন্তুকুটি কুকুল বিভি, লিঙ্গের  
বিভিন্ন ডেলাগোশের প্রেরণ, আহুতিতে কুলাম অঞ্চলের, কিন্তুশে অবস্থিত লাঘারের  
বিশ্বে সম্ভূত সহৃদ নিবিড় দেশগুরোগ কুপার ও সুত্রার সাথে কাঠামুড় তথা প্রয়োজন কে  
প্রাণ সুন্দর-সুবিধা করে লাঘারের উপর নথামুখ পুরুষ পথের কলা দেখো।

## ১৩। পাটনীতি বাস্তবায়নে সংশ্লিষ্ট দণ্ডর/প্রতিষ্ঠানসমূহের ভূমিকা :

পাটনীতি বাস্তবায়নে পাটিশানের সাথে সংশ্লিষ্ট লিভিং সরকারী দণ্ডর/প্রতিষ্ঠান এবং লিভিং সেবকদের সচেতন ভূমিকা অত্যন্ত দ্রুত ও পূর্ণ । এ সচেতন সাথে সংশ্লিষ্ট দণ্ডর/প্রতিষ্ঠানসমূহের কার্যকল ভূমিকা ভাঙা পাটনীতির সমস্ত বাস্তবায়ন তথা পাট প্রতিষ্ঠানের সাথেই উভয়ের ক্ষেত্রে উভয়ের ক্ষেত্রে পাট অধিদপ্তর, বাংলাদেশের পাট প্রযোজন ইনসিটিউট (বিজেআরআই), বাংলাদেশ কুণ্ড উন্নয়ন কল্যাণেশন (বিকেডিসি), বাংলাদেশ পাটকল কল্যাণেশন (বিকেডিসি), বাংলাদেশ পুটি মিলস এন্ড সেসারেশন (বিপেসেসি), বাংলাদেশ পুটি স্পিলিনার্স এন্ড সেসারেশন (বিসেসেসি), বাংলাদেশ কুণ্ড সেসারেশন (বিকেশি), বাংলাদেশ পাটচানী সংস্থা । প্রথমের পাটনীতি বাস্তবায়নে পাটকল দণ্ডর/প্রতিষ্ঠানসমূহের ভূমিকা সংক্ষেপে নিম্ন বর্ণিত হলো:

### সরকারী দণ্ডর/প্রতিষ্ঠান :

- (ক) পাট অধিদপ্তর : কাচা পাটের প্রতি ফরম গৃহীত করে উৎপাদন শুরু হলে করার ফেজে পাট অধিদপ্তর প্রক্রিয়া ভূমিকা পালন করে থাকে। বিজেআরআই কর্তৃক উন্নোভ এ-১৯৮৯৭ সচেতন পাট পাট উৎপাদন শুরু তা পুরুষদের মাঝে বিভক্ত হয়ে, পাট অধিদপ্তর দুটি উন্নয়ন প্রকল্পের বাস্তবায়ন করতে। বাস্তবায়ন প্রক্রিয়ের আওতায় বহুসংখ্যে প্রায় ২০০ স্টেটক টন পাট এবং উৎপাদন করা হচ্ছে। ভূমিকাতে এর পরিমাণ আরও গৃহীত করার ক্ষেত্রে পাট অধিদপ্তর প্রয়োজনীয় কার্যক্রম ধরণ করবে। এ ভাঙা পাট অধিদপ্তর নিম্নোক্ত কার্যক্রম অব্যাহত রাখবে।
- (গ) কাচা পাট উৎপাদনের ফেজে বেটি যানবাসী ভূমিকা পরিমাণ, কাচাপাট ও পাটিপ্যাতেল মেটি উৎপাদন, অভাবহীন সময়সূচী পরিমাণ, রপ্তানীর পরিমাণ, বাস্তবায়ন এবং অভ্যন্তরীণ ও বাহ্যিক মূল্য ইত্যাদি গুরুত্বপূর্ণ এবং সংবেচে, ও পাটালোচনা করে শুরু সংশ্লিষ্ট সকলের কাছে সম্বরাই করে থাকে। এসব তথা উন্নয়ন পরিসরের প্রয়োজন ও বাস্তবায়নে প্রক্রিয়া সহজান প্রয়োজন পালন করে থাকে।
- (ঘ) স্টিপ্যুলেশন মান নিয়ন্ত্রণ, কাচাপাট বাস্তবায়ন ক্ষেত্রে লাইসেন্স প্রদান এবং পাট ও পাটিপ্যাতেল বাস্তবায়ন ভূমিকা নিয়ন্ত্রণ ও অন্যান্য বৈষম্যপূর্ণ প্রক্রিয়া পালন করে থাকে।
- (ষ) বাংলাদেশ পাট গবেষণা ইনসিটিউট (বিজেআরআই) : লিভিং এবনের গৃহি, শিল্প এবং অর্থনৈতিক প্রয়োজনীয় সম্পর্কে বিজেআরআই পাট প্রতিষ্ঠানের কার্যকল ভূমিকা পালন করে থাকে। বিজেআরআই উন্নতবায়নের পাট পাট উৎপাদন, উচাও প্রক্রিয়তে পাট চান এবং পাট পচন, বাটোলী পাটিপ্যাতেল উন্নয়ন এবং উন্নয়ন বাস্তবায়নের সম্পূর্ণাত্মক ক্ষেত্রে সহায়তা করে থাকে। ইতোমধ্যে ১৯৮৮৯৭ সচেতন পাট পাট পাট উৎপাদন, বিলোনার বাস্তবায়ন করে ভীত পর্যাপ্তভাবে পাট পচন প্রযুক্তি উৎপাদন করেছে। লিভেআরআই বাংলাদেশের অবকাশধারা ও বেলাবৃত্তির সাথে সম্পূর্ণ বেগে বর্তমানে বাস্তবায়নে বাস্তবায়নে বাস্তবায়নে আরও কর্মসূক্ষে এক মাস অন্তর এবং এটি এ ধরনের উচাও

জাতের বৈক উত্তুলনের বাস্তু নিতে পারে। এ বস্তু কোথা থেকে পশ্চাস্তী দেশের বৈতের অনুপ্রবেশ গোচ এবং বাস্তুটি হৃষি কোথা সজ্ঞাতল করে।

জাতা বিজেআরআই লিভিং ধরনের নভেম্বরী পাটিলা সেমন 'ডি.ডি. মিডস্টো, পাটের কখন ইতার্পি উত্তুবন করেছে। ভবিষ্যতেও বিজেআরআই মৃত্যু-মৃত্যু পাটিলা মারিস্টার, পোমান ড্যাম, পাটিলা পক্ষতির ড্যাম ও সম্প্রসারণ এবং পশ্চাস্তী কাজাপটি উত্তুবনের ক্ষেত্রে শ্রোজনীয় খননার ও ড্যাম কর্মকাণ্ড পরিচালনা করে পাটিলা পক্ষতি অন্তর্বাসন প্রক্রিয়াগুলি স্থাপন করবে।

(গ) বাংলাদেশ কৃষি উন্নয়ন কর্পোরেশন (বিএডিসি) ও মিডস্টো, পাটিলা পিচার্স সাথে ১২ বৎসর ধারণ পাটিলা উত্পাদন ও বিতরণ বাস্তুর সাথে অভিন্ন। বিজেআরআই কর্তৃক উত্তুবিত জিজীর পাটিলা উত্পাদনের সাথে অভিন্ন। বিএডিসি এর পুর্ণ আহারের মাধ্যমে ডিস্ট পাটিলা উত্পাদন করে থাকে। পরবর্তীতে কিছি নির্মিত প্রাক্কার চার্মাদেশ মাধ্যমে প্রক্রান্ত পীজি উত্পাদন করে নিরাপত্ত করাবাবনায় নির্মিত বিতরণ কেবল এতে ডিশানদের মাধ্যমে স্থানক্ষেত্রের মাঝে বিতরণের বাস্তু করে থাকে। বিএডিসি এর ডিস্টেক উত্পাদন কেবল এবং সিতরণ কেবলের সংস্থা সৃজি করে পাটিলা উত্পাদনের পরিমাণ সৃজি করেছে পারে এবং বিতরণ বলেছু কোলদার করে পাট জাতের ড্যাম এবং ধোঁয়াপুরী স্থানগুলি পালন করতে পারে।

(ঘ) বাংলাদেশ পাটিকল কর্পোরেশন (বিজেএমসি) ও দেশে উত্পাদিত মোট প্রচলিত পাটিপথের শতকরা প্রায় ৬০ ভৱিষ্য উত্পাদন করে থাকে বাংলাদেশ পাটিকল কর্পোরেশন। সংস্কৃতি উচ্চার উত্পাদিত পথের প্রায় ৮০-৯৫% প্রস্তুত করে থাকে। সংস্কৃতি উচ্চার সর্বশেষ অভিযান সৃজি করে পটিশ্বার মাঝ ড্যাম সংট উত্পাদন বাস্তু হৃষি করে পাটিপথের অভাবস্তুরীয় বাবতের সৃজি ও রশ্মীর পরিমাণ সৃজির গাফে প্রক্রিয়াগুলি স্থানগুলি রাখে।

বাংলাদেশে উত্পাদিত জাতা পাটের প্রায় ৩০% বাংলাদেশ পুর কর্পোরেশনের অধীনস্থ মিলসমৃৎ জাত করে থাকে। সংস্কৃতি স্থানীয়ভাবে পাট জাতা ও অন্য বাবসাহিব্যের নিকট দড়ি সরবারি পাট জাত করে পাট চার্মাদেরকে পাটের নামামূল। প্রাণিতে সংস্কৃতা প্রদান করবে। জাতাড়া পাট উত্পাদনবাবি সীমাবুন্ডী এলাকায় ও প্রতিষ্ঠ অধাকে পাট জাত কেবল ঢাপন করে কৃষকদের নিকট দেকে সরবারি পাট জাত করবে এবং আপুকলালী মডুল গড়ে তুলে পাটের জাতার প্রতিশীল রাখতে সহজতা করবে। জাতাড়া বিজেএমসি'র অবকাশাবেগত সৃজন কাতে পাটিয়ে পাট জাত কেবলসমূহের মাধ্যমে পাট আবাস্তুর জন্য বিভিন্ন এন্টার ও ড্যাম জাতের বাবতার ও উচ্চ চার্মাদাম পর্যবেক্ষ অবকাশাবেগত পাটিলা একে প্রতি যানন সৃজি এবং পাটের মাঝ ড্যামের পাট চার্মাদেশের উৎপন্ন করবে।

(ক) বাংলাদেশ জুট মিলস এসোসিয়েশন (বিজেএমএ) : সেবনার অধিবাসীদের প্রতিষ্ঠিত পার্টিকুলারভাবে সহজেই হচ্ছে বিজেএমএ। পার্টি বিভিন্ন সেবনার অধিবাসীদের ও সংগঠন গুরুত্বপূর্ণ ভূমিকা পালন করতে পারে। আইডিও হচ্ছে দেশে দেখে দেখে শুধু বাংলাদেশেই নয়। পার্টিকের দেশে দেশেই সমর্পণ করতে সাধারিত প্রতিষ্ঠান কাউন্সিল কর্তৃত চিনে গান্ধীকে পরামর্শ দে। এমআলস্ট্রুম বাংলাদেশে পার্টি বিভিন্ন চিনিয়ে দেখাতে হচ্ছে সেবনার আত্মে দেশে বিভিন্ন দেশে। এবং বাংলাদেশে ও সমাজে অবস্থার পরামর্শে সেবনার আত্মে মিজানুন্ন নির্মানে পূর্বে আইডিওকে পার্টিওন দিবেন চিনিয়ে দেখাবে করতে। বিজেএমএ সমাজের অবস্থার বিশ্লেষণ করে। আইডিও অভিযোগের ও আভিযোগের পার্টিগুলোর চাইতে গুরুত্ব দেবে। সংক্ষেপে এক দৃশ্য ভূমিকা করতে পারে। মৌসুমের প্রথম দিনে প্রয়োজনীয় অস্তিত্ব সহজে করে সংঘাটিত ক্ষেত্রগুলুর আপত্তিকালীন অস্তু একে উল্লেখ করে। এবং চাপানেকে সামাজিক প্রাপ্তিক সহায়তা দেবে পারে।

(খ) বাংলাদেশ জুটি প্রিমিয়ার এসোসিয়েশন (বিজেএসএ) : বাংলাদেশ জুটি প্রিমিয়ার এসোসিয়েশন হচ্ছে পেশেরগাঁও পাতে প্রতিষ্ঠিত প্রতিভাবিত ক্লাবের সংযোগ সংস্থার অধীনস্থ ক্লিনিক মণ্ডল সুতা ও ট্যাগাইজন উৎপাদন কলা ধরে। ক্লৈশি মুস্তাকাইজন সম্পর্কীয় প্রায় ১৫০০০টি পুরুষের পক্ষে রয়েছে কলা ছোঁ। সঞ্চারিত উৎপাদ উৎপাদিত প্রক্রিয়া ক্লাবের পাতের সুরক্ষা ও মানুষের কাছের সম্মতিশীলতার মাধ্যমে উৎপাদন পুরুষ করে। প্রযোজনায় পদক্ষেপ গতিশীলভাবে পাঠে। এর ফলে এ ক্লিনিকে প্রতিযোগিতামূলক বিশ্ব পার্টি পক্ষে ক্লৈশি মুস্তাকাইজন ট্যাগাইজন প্রক্রিয়া করে ও পানোন এবং উৎপাদনের পোতাপোতায় চীমে পাককে প্রয়োগ করে। সামগ্রিক পক্ষে সমস্যা প্রিমিয়েশনের মুস্তাকাইজন প্রয়োজন পাই, মুস্তাকাইজন পক্ষের বিশ্ব পক্ষের প্রয়োজন মুস্তাকাইজন প্রয়োজন পাই, এবং প্রয়োজন পক্ষের পক্ষে পাই।

(ঘ) বাংলাদেশ পার্টি চাষী সমিতি ও বাংলাদেশে পাটচান্দেশের প্রতিনিধিত্বকাৰী সংস্থা হিসেবে বাংলাদেশ পাটচান্দেশ সমিতি গঠনপূর্ব উৎপাদনের ক্ষেত্ৰে দুৰুত্তপৃষ্ঠা অবস্থান রাখতে পাবে। একেবে পাটচান্দেশ সমিতি লিভেআৱাইট কঞ্চিৎ উচ্চ ফলোৱাল পটোনৈতেৰ নথোৱাৰ ও এই উচ্চ উচ্চত পটোনৈতে পাটচান্দেশ ও পার্টি চাষী সমিতিৰ প্রয়োজন কৃম্মলৈপুণ ঘূৰন ভাজন দিয়া একে প্ৰতি ফলোৱা দৃঢ়িল হৈছে দুৰুত্তপৃষ্ঠা ভাৰতীকা পক্ষোৱা ক্ষেত্ৰে পাবে। এইটা অভিযোগীল উৎস এবং প্রতিবেশী দেশ দ্বৈতে আগত বিপৰীতেৰ পটোনৈত বৈশ্বানৰ কৃম্মলৈপুণে নিৰ্বাসনচৰিত কৰাৰ কোৱা মাধ্যমে পদব্যোম পুৰণ কৰণে পাবে। প্ৰিয়াঙ্গী পার্টি আধিক্যপূৰ্ণ পাটচান্দেশ সমিতি এবং সৰ্বাঙ্গিন অন্বেশ মন্ত্ৰণেৰ সামৰণ্যত প্ৰয়োগৰ পাট চাষী পাতোচান্দেশ মন্ত্ৰণ কৰিবলৈ একেবে পাটচান্দেশ সমিতি উচ্চ উচ্চত পটোনৈতিৰ চাষীদান নিৰ্বিচৰ কৰা সম্ভৱ হৈলৈ বৰ্তমানে পটি চাষী বৈশ্বানৰ উচ্চৰ পৰিমাণ (১০-১২ লক্ষ

এবন) অধিকে হাস করা সম্ভব তবে এবন কাঠা পাটি উৎপাদনের ফলে এক নথিপত্র উৎমোচিত হলো।

### ১৪। প্রাতিষ্ঠানিক নীতি :

পাটি ও পাটিপাথুল উৎপাদন এবন বাণিজ্যিকভাবের সাথে সম্পৃক্ত সরকারী প্রেসের প্রতিষ্ঠানভূমিতে অধীন অধিক সম্মত সাধন করা হলে এবন প্রযোজনে গৌণ কর্মসূচী প্রয়োজন করা হবে। সরকারী ডায়ান কর্মসূচী খালা জেলা এবন কেন্দ্রীয় প্রান্তীয় বিভাগ প্রিভিউ কর্মসূচারে বাস্তুসম্মত হলো। ডায়ান পদবোর্ড প্রাতিষ্ঠানিকভূমিতে নিচেরের মধ্যে এবন শিল্পী অনুরূপ পদবোর্ড প্রাতিষ্ঠানিক সাথে গৌণ কর্মসূচী গভীরের পরিকল্পন প্রস্তুত করুণ।

সরকারী প্রাতিষ্ঠানিকভূমিতে আবশ্যিক ও প্রতিষ্ঠান এবন প্রাতিষ্ঠান প্রিভিউ করা নিষিদ্ধ করিয়া দেওয়া প্রযোজনীয় সম্মত কর্মসূচী হলে এবন হবে। বিভিন্ন প্রাতিষ্ঠানিক প্রাতিষ্ঠানিকভূমিতে সম্পৃক্ত পাটি ও পাটিপাথুল প্রযোজন করাইয়ান, এবনে সম্পর্কস্থান এবন প্রান্তীয় প্রযোজন করাইয়া সম্মত আবশ্যিক প্রযোজন করা হবে।

### ১৫। আইনগত কাঠামো :

সরকারী কাত্তের প্রটোকলসম্মত প্রেসের বাণিজ্যিক ক্রিয়েতে পরিচালনার সম্মত প্রাতিষ্ঠানিকভূমিতে কর্মসূচীর নীতি ও আইনগত কাঠামোর সাথে সম্পৃক্ত এবনে প্রাতিষ্ঠানিক প্রযোজন করা সহজেই হলো প্রাতিষ্ঠানিকভূমিতে প্রেসের বাণিজ্যিক ক্রিয়েতে আবশ্যিক কাঠামোর প্রযোজন করা হবে। তাড়াতা বিনিয়োগ বোর্ড কর্তৃত প্রথম বিনিয়োগ নীতিতে সাথে সম্পৃক্ত হবে। নীতি পাটি বিশেষ ফেডেরেল লিস্টের বাণিজ্যিক ক্রিয়েতে উচ্চ সহিত কাঠামোর ক্ষেত্রে হো

পিশু নামকরণ সংঠান ধারণাগত বিষয়াভ্যৱে, ডায়ান সহ বিশেষ উচ্চস্থানের পাটি ও পাটিপাথুল আইনসন্মত প্রেসের নীতিতে নীতি ও আইনগত প্রাতিষ্ঠানিক আবশ্যিক ক্রিয়েতে প্রাপ্ত কাঠামোর আইনের দ্বা সরকার কাশা করেছে উচ্চ দুর্বিকারণে প্রযোজনের পদক্ষেপ প্রস্তুত করা হলো। দেশে প্রারম্ভিক বাণিজ্য উৎপাদন ও কাঠামো প্রযোজনে নীতিক ক্ষেত্রে পদক্ষেপ প্রস্তুত হবে।

### ১৬। নীতিমালা বাস্তুব্যবস্থা কমিটি :

নীতিমালা বাস্তুব্যবস্থার প্রযোজনের জন্ম পাটি, প্রায়া, অমৃত, শিল্প, ছালানা ও পিণ্ড সম্পর্ক ভূমিকার এবন এ সম্পর্ক ভূমিকার অধিকার সম্প্রসারণসম্মত বিভিন্ন বৈষম্য এবন প্রাতিষ্ঠানিকভূমিতে কর্মসূচীর প্রতিনির্ধাৰণ এবনে একটি পরিষি গঠন করা হবে (কমিটি সমস্যা পেতে কাঠামো করা হবে)। পাটি ধূমখালীর সচিব উচ্চ কর্মসূচীর সম্মত পদক্ষেপ। এই কর্মসূচীর সভা প্রতি তাৰ মধ্য কাহুন প্রযোজনে তা কোন সময় আইনসন্মত কৰা হবে।

পাটিনীতি সমল বাহ্যনামের লক্ষ্যে তা পরল সুবিধার্থে বাহ্যনাম কৌশল চিরিত করা  
হয়েছে তার বিজোরিত বিবরণ সহজেই তে সংজ্ঞেশ করা হলো ।

### ১৭। উপসংহার :

প্রদীপ্ত মীড়িমালা গথাবধ ভাবে বাহ্যনাম করা পেলে পাটিখাতের অনেক সমসার  
সমাধান করা সহজ হবে । এর ফলে পাটিখাতের আশানুকূল ডোর্পত সাধন করে ভাসীরা  
উৎপাদন সুবিধে ওজনপূর্ণ অবসর পাখ মাঝে নহে আশা করা যাব ।

### পাটনীতি বাস্তবায়ন কৌশল :

সেশনের অধিনীতিতে পাটি ও পাটিশিল্পের ধ্রুব অভিধিক। পাটি ও পাটিশিল্পের ফর্মান বাজার সংরক্ষণ ও সম্প্রসারণ ভাঙাও সেশনের বক্তৃতা আয়ে পাটের অপূর্বন বৃদ্ধির সম্ভাবনাকে কাজে লাগানো এবং পাটি ও পাটিশিল্পের উৎপাদন ও বিস্থানের সাথে সম্পূর্ণ সেশনের বিশাল উন্নয়নের খাতে পদ্ধতি আয় পদ্ধতিপ পথের কোন বিকল্প নেও। পাটনীতির শাখাতার চিহ্নিত উদ্দেশ্যাবলী এবং উভা অভিনেত বাস্তবে নির্ধারিত পাছলাজন কৌশল নিম্নরূপ :

উদ্দেশ্যাবলী	বাস্তবায়ন কৌশল
১। পাটের উৎপাদন কাঞ্চিত পর্যায়ে বাস্তব	১.১। পাটের উৎপাদন ও একবর্ষ ফলের বৃক্ষ এবং নানা মূলা নির্বিচিত করা।
উচাতমানের পাটি ফলের চার্টার্সের উন্নয়ন করা এবং পাটি চার্টার্সেরকে পাটের নানা মূলা প্রদানের ব্যবস্থা করে নারীদের বিমোচনে সহায়তা করা।	১.২। নিম্ন পাটের এবং অচূরুকাল পাটের পাটি ও পটিবাত দুর্বের চার্টার্সের পরিসংখ্যান সংগঠ করে প্রতি একবর্ষ কোটি পাটি ও পটিবাত ভুবা উৎপাদনের লক্ষণাব্যা নির্ধারণ করা। চার্টার্স মতে প্রয়োজন অন্যত্বে পাটি উৎপাদন মতে তে বাস্তবে পাটি ভাই কৌসুম গুরুত্বপূর্ণ সাহায্য। চার্টার্সেরকে স্থূলত করে প্রেসার্ট ফলান্বয় প্রয়োজনীয় পদ্ধতি গবেষণা করা।
	১.৩। উচাতমানের পাটি উৎপাদন একবর্ষ ফলের বৃক্ষ পাটের উৎপাদন বাত ত্বাস করার লক্ষ্যে প্রতিক কর্মসূচী অবাধত রাখা। এবং পর্যায়ের আ সেশনের পাটি উৎপাদন ফলান্বয়ের সম্প্রসারণ করা।
	১.৪। পর্যাপ্ত পরিমাণে উচাতমানের পাটিশিল্পের সমস্যার নির্বিচিত করার জন্য বিদ্যমান কর্মসূচীকে আবণ কেন্দ্রীয় ও সম্প্রসারণ করা।
	১.৫। পাটি কৌসুমে পাটিগাছ ডিজনোর জন্য সরকারী আল-বিল ও অন্যান্য জনাবাদীর পরিষ্কার পানি সংরক্ষণের ব্যবস্থা করা।
	১.৬। মুক্ত বাজার নীতি অনুসরণে পাটি জয় করার পদ্ধতি অবাধত রাখা। পাটিশিল্পের নানা মূলা প্রদানের ক্ষেত্রে স্থূল রাখা।

	১৭। পাটিগাঁথস্থ কলে পটি বালসামোরা প্রচলিত নিয়মসমূহে যাতে সহজেতে প্রয়োজনীয় নাওক খেও আর তে কলাতে সহজেতে করা ।
	১৮। পাটি কলে বাঁচাতা নিষিদ্ধ করা হবে পাটিগাঁথস্থকে কখ পদানে সহজাতা প্রদান করা ।
১। পিশুগাঁথের পাটিগাঁথ ও পাটিগাঁথ বলোল সরবরাহ ও কুল চীতিস্থলে রাখা ও এ সরবরাহের পরবর্তী কলে কৈচুলশিল্প করা হৈছেন কেননোর ভাগসামা অনুসূলে রাখতে সহজাতা করা ।	২। ১। সরকার জারীকৰা অভ্যর্থনা প্রজাতে পটিগাঁথ দেখেন কৌশিল নিয়মে কলে পটিগাঁথ দেখেন কিম কুল প্রচৰ্যা প্রক্ষেপ করা হবে । সরবরাহ পাটিগাঁথস্থ ও সেবকেরি স্তুতি ও ইচ্ছাপত্র পটিগাঁথের প্রয়োজন কুলে সরকার কৌশিল প্রক্ষেপ করা হবে । পটিগাঁথ দেখে প্রয়োজন কুশল প্রক্ষেপ করা হবে । উৎপাদনের ফোর মুক্তি কৈশিল ছাপা নিয়মে করতে সরকারে উৎসাহিত করা হবে পটিগাঁথ দেখে কিমে কৃত্যে পূর্ণ আবসন্ন পরিপূর্ণ ঝোপা জো অন্ধাকৃত উৎসুক করা হবে ।
	২। ২। পটি ও পটিগাঁথ কলে অভ্যর্থনার পরবর্তী স্তুতিস্থলে কুল কুলে প্রক্ষিপ্ত কৈশিল কুশল প্রক্ষেপের প্রত্যেক কেবারি এখন একটা পটিগাঁথস্থ অভ্যর্থনা কর কর কেবেগাঁথের মুক্তি কৌশিল কুশল করা ।
	২। ৩। কচুলটি ও পটিগাঁথ কুল পটিগাঁথস্থকে কুল কুল হৈলে এবং পটিগাঁথ ও কচুলটি কুলে কিম পটিগাঁথ পটিগাঁথের প্রয়োজনীয় আঙুলাকুল দেখান্ত কুশল কর ।
	২। ৪। সরকার কৃত্যে আবসন্ন নীতি, রক্ষণা নীতি ও কৈশিল কৃত্যেতে অবাদান কৈশিল ও রক্ষণা কৃত্যে তে সকল অধিক এবং অসামীয় গুরুত্ব সূচিতে প্রকল্প করা হবে পটি ও পটিগাঁথের কেবেগে করতে আবৃত্ত কুচুলাস্থিতির গমভূলে প্রযোজন করা হৈ কুলে কুচুলাস্থিতি করা ।

১। আইডারিক ও অভাবোদ্ধ বাতাসের পাটির বিকল্প কৃতিত্ব উন্নয়ন প্রযোজন প্রযোজন কোর তথা পরিবেশের সমরক পাটির ব্যবহার বৃক্ষ করা	<p>১। কাজাপাটি ও পাটিগাঁথ প্রযোজন বিকল্প অধি এবং প্রযোজন আইডার লিঙ্গুলো ভূলে হবে কাজা পাটি ও পাটিগাঁথ প্রযোজন ভাল লিঙ্গুলো নেমে ও বিদেশে প্রচল করা। এ ব্যবসায়ে আইডেও উন্নয়ন/সুন্মারিসিএ প্রতিষ্ঠানের সাহায্য প্রচেষ্টন করা।</p> <p>২। বিদেশে তা খুব ক্ষীরসূচ হোৱা চাই আতে প্রচলিত পটিগাঁথ চুকামুক ও নতুন ইয়ারিও পাটিগাঁথামুক শাকসবজের উন্নয়নে প্রযোজন করার কাষায় পাতা করা। এ বিষয়ে বিদেশে অবৈচ্ছিক ব্যবসায়ের সূত্রাবস্থুত যাতে অধিক সহযোগিতা করে দে বিষয়ে বাবস্থা প্রচেষ্টন করা।</p>
৪। শার্ণোজিক ডার্জিতে পরিবর্তনগত একটি সত্ত্ব ও লাভওয়াল পাতি শিল্পের বিকাশ সাধন	<p>৪.১। বাতাসের পাটিগাঁথেতে খুলিত তাতের সংখ্যা প্রায় ২৫ টাকার। ত্যক্ষণ বাতাসে চালু করতে ১৪ টাকারের বিকৃ দেশী। আইডারিক বাজারে পাটিগাঁথের চালুসা মোতাবেক পাটিগাঁথের উৎপাদন ৫০০ লক্ষ হে দিয়ে কাতকার্য রাখার জন্য প্রতি বৎসর ১৫ টাকার হেতে ২৫ টাকার আত চালু করা।</p>
	<p>৪.২। পাটিগাঁথেতে লিমুই মার্টিও ও দিপটের সাথে ২০০০-২০০১ সালে প্রায় ০২৭ লক্ষ হে দে উৎপাদন কাঠ চৰ সহ কো. টি লক্ষ মুক্তিগুরু অতিলিও পোলসান ক্ষেত্ৰে ৪০৬৫ লক্ষটি টুকু। এ পৰিস্থিতিৰ উভাবে কাতো সুবারা রাখৰ ক্ষেত্ৰে পাটিগাঁথেতে নিয়ো দেৱারেটিৰ খুল্পনের উলোৱ উৎসৃষ্টি কৰা।</p>
	<p>৪.৩। শার্ণোজুনে পাটিগাঁথেতে মেশিনপৰ আবেগ পুৰণেৰ মাধ্যমে পাটিগাঁথেতে উৎপাদনক্ষেত্ৰে পুৰুৰ কুলুক অনুকোধে দুৰ্গ পোতেতো। এ পৰিস্থিতিৰ উভাবে কাতো সুবারা প্রতিক্রিয়া কৰাৰ জন্য আৰ্থিকভাৱে কৰ্মসূৰ্য প্রচেষ্টন কৰা।</p>
	<p>৪.৪। পাতি শিল্প কলাৰ সম্পন্ন উন্নয়নে কৃতো প্রশংসন ও পৰেৰা প্রতিষ্ঠানে খুল্পন কৰাৰ প্ৰকল্প কৰা।</p>

	৪.১।	বিশ্ব বাতারে পাটিশগোর চাঁচিসা ক্রমান্বয়ে দ্রুত, মূলের নিম্নভাগ, পাটিশগোর উৎপাদন মাত্রা বিকলে মূলের তুলনায় অধিক, বাড়ক অংশের সুস্থির তার ইত্তানি বেশী হওয়ায় সরকারী ও বেসরকারী পাটিকলভলের জুন ২০০১ পর্যন্ত ক্রমপঞ্জি শোকসান্দের পরিমাণ ৫৫৫৫৯৪ কোটি টাকা। এই মধ্যে বিভিন্ন পাটিকলভলের লোকসান্দের পরিমাণ জুন ১৬৯৯৮৮৮৮ কোটি টাকা। এ পরিস্থিতিতে পাটিকলভলের পরিচালনা ও বাবত্তুপন্থার ক্ষেত্রে বজ্রাতা সৃষ্টিপূর্বক ইউনিট প্রতি উৎপাদন শরচ দ্রুত করার লক্ষ্যে প্রয়োজনীয় পদক্ষেপ গ্রহণ করা।
	৪.২।	পাটি বিপ্লবের অন্তর্মান সুষ্ঠুকরণ এবং অর্থকর্তৃর সৃষ্টিগুরু করা।
৫।	৫.১।	১৯৭২-৭৩ সালে বিভিন্ন পাটি ভূটি বিলের পরিচালনা সারিতে ছিল। পরবর্তীতে পিলির মিল এবং মালভাদেশী মালিকানাধীনভলে মূল অবিলম্বের দিনটি দেখেও এস এস এন্ড এন্ড এন্ড এন্ড পিলি দিনে কর এস। একজন পিলিমার্সিল অফিস ভূটি এন্ড-এন্ড পিলি এস ভূটি ভূটি এন্ড মেটি অটুটি পিলি নথিপত্র করেছে। এর মধ্যে এটি ভূটি পিলি এস এন্ড এন্ড। একই ভূটি পিলি অতিক্রম ক্লেকসানের পরিমাণ দিন পিলি ভূটি পাঠু। এ প্রেরিতে সরকার প্রতিক পথে সংক্ষেপ করে পাটিকলভলের নিয়ম করার সিদ্ধান্ত গ্রহণ করেছে। এ সালু প্রতিক্রিয়াকে করিবাকে দেখা হচ্ছে। প্রযোজনের ক্লেকসানের পাঠু ও পাঠুত আবেগ ব্যবস্থা করা।
	৫.২।	৫। সবুজ পাটিকলভলে কোম্বলমেট বিজয় পর্যন্ত সবুজ হলে না এই সকল পাটিকলভলে ক্ষেত্রে সরকারী সিদ্ধান্ত শান্ত্যায়ী প্রযোজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করা।
	৫.৩।	পাটি বিপ্লবের সময়ে সমাধানের জন্য সার্বিকভাবে একটি সাপ্তক সংস্থান কর্তৃস্থ ঘোষ করা।

৬। পাটের বড়মুখী পল্লোর উৎপাদন ও নাবভার শুরুর কার্যক্রম মেরিসার করা।	৬.১। পাটের বড়মুখী পল্লোর লক্ষ্যে উপযুক্ত প্রযুক্তি সহ্যাত্মক, এবং এর কার্যক্রম ও আর্থিক বিশ্বাস, মাচাই-নাভাই করা, প্রযুক্তি ইন্ডাস্ট্রি, নাবভার অধীয়ানে প্রকল্প প্রণয়ন, পল্লোর নাবভারকরণ, ইত্যাদির ক্ষেত্রে মেসবকারী উদ্যোগান্বয়কে কার্যকারী সহায়তা প্রদান করা। এ সকল সহায়তা প্রদানের জন্য সৃষ্টি প্রতিক্রিয়াকারী কার্যক্রম শুরুশূলী ও মন্ত্রপদ্ধতি করা।
৭। মোট ঝাড়ায় উৎপাদনে পাট পাটের অবদান গৃহীত করা।	৭.১। পাটকারীত সুস্থুরণে বাছলান পরে পাট পাটের লোকসাম দস্ত ও আয় গৃহীত করে ঝাড়ায় উৎপাদন গৃহীত সর্বাঙ্গে প্রচেষ্টা প্রদান করা।
৮। শুরুমূল ও উথার বাস্তুপদ্ধতি	৮.১। কাচাপটি উৎপাদন ও উচ্চার ফলের গৃহীত প্রতিপাদান উৎপাদনশালতা গৃহীত এবং পড়মুখী পর্যাপ্ত উৎপাদন করে। পরেমূল পর্যাপ্ত প্রেরণের পরামর্শ দেওয়ার উপর নাবভারকরণের প্রযোজন প্রকল্প প্রযোজন করা। আর্থিক সহায়তা প্রদান ও অধ্যাবকার পথ।

প্রকাশনায় : পাটি মন্ত্রণালয়,  
গণপ্রজাতন্ত্রী বাংলাদেশ সরকার,  
ঢাকা, বাংলাদেশ।

মুদ্রণে : বাংলাদেশ সরকারী মুদ্রণালয়,  
তেজগাঁও, ঢাকা-১২০৮।